

工件夾持系統應用

兼具系統化與高剛性結構設計，可多面安裝、節省空間，提升換件效率與加工精度，打造無縫效率生產線！

| 系統介紹

AWC 治具刀桿

1 治具塔

立式治具塔

錐形治具塔

► 治具塔全平面精密銑削：

確保高精度與穩定性。

► 高剛性結構：

合金鋼材質經鍛造處理，強化塔體結構，大幅提升加工穩定度與剛性。

► 提供多種塔形狀：

可提供二面、三面、四面，以及立式或錐形等多種塔形。

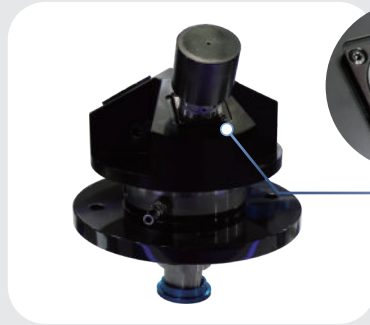
► 系統化組合：

依需求靈活配置安裝面與模組，滿足多元加工應用。

2 模治具

3 工件

| 裝夾應用



治具塔提供螺絲鎖固型與 PSC 接口型設計，其中 PSC 接口型具備高重複定位精度，可快速完成工件裝夾，有效提升加工效率。



▶ 縮短停機時間：

在機外預先鎖固模治具/工件/治具塔，減少設備停機時間。

▶ 減少校正時間：

治具刀桿完成模治具的鎖固與校正後，可直接存放於料倉，隨時取用，提升生產靈活性並節省校正時間。

▶ 極致空間利用：

有效收納模治具，優化整體生產動線與工作效率。