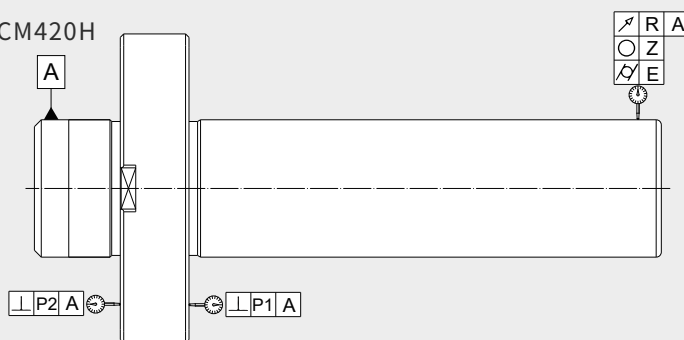


BMT刀塔 精密標準棒 PRECISION TYPE

實現高精度加工
"定期檢測保養刀塔"是至關重要的步驟

材質：SNCM420H



真圓度	1μm
表面粗糙度	Ra < 0.15μm
偏擺精度	3μm
圓筒度	5μm

100% 精度保證：

每一只BMT刀塔精密標準棒皆經由高精度量測儀器
把關，出廠附有專屬的檢驗報告。100%品質保證！

Perthometer M1	
Object	
Name	
#	
Lt	5.600 mm
Ls Standard	2.5 μm
Lc	0.800 mm
Ra	0.110 μm
Rz	1.31 μm
Rmax	2.34 μm

檢驗報告表 Inspection Report		
COMMODITY : TYPE :		
A		
ITEM EXAMINED	APPROVED TOLERANCE	TEST VALUE
P1	0.002	
P2	0.002	
R	0.003	
Z	0.001	
E	0.005	
表面粗糙度 Surface roughness	Ra < 0.4 μm	
Operator :	DATE :	



心源工業股份有限公司
SHIN-YAIN INDUSTRIAL CO., LTD.

436406 台中市清水區菁埔路198號
NO.198, Jingpu Rd., Qingshui Dist,
Taichung City 436406, Taiwan

Tel: +886-4-26237575
Fax: +886-4-26237676
E-mail: sales@syic.com



www.syic.com

■ BMT刀塔精密標準棒的使用效益？



- 1 量測機台刀塔精度最理想的工具。
- 2 定期檢驗刀塔精度，發揮最大加工性能提高產量。
- 3 確保加工精度、延長刀具使用壽命。
- 4 檢視刀塔/設備潛在問題的利器，省下停機時間和不必要的成本。

加工性能 ↑

刀具壽命 ↑

產能 ↑

■ 產品存放與建議：

務必直立存放避免變形。
每一只BMT刀塔精密標準棒皆以直立式鋁盒包裝出貨。





■ 如何使用BMT刀塔精密標準棒？

STEP 1



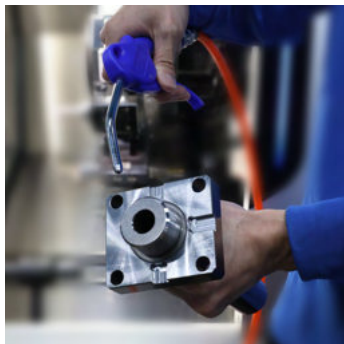
使用擦拭紙將刀塔內孔、
刀塔平面擦拭乾淨

STEP 2



擦拭BMT標準棒接口處

STEP 3



風槍吹BMT標準棒接口處

STEP 4



BMT標準棒裝入刀塔，
使用L型扳手鎖固四顆螺絲

STEP 5



擦拭BMT標準棒直部

STEP 6



千分錶量測X軸平行度

STEP 7



千分錶量測X軸垂直度

STEP 8



使用L型扳手鬆開
BMT檢測棒四顆螺絲

