

ER 系列筒夾



ER
彈性筒夾



ER-E
高精度筒夾
(另有止水/出水型)



ERS
大小溝筒夾
(另有止水/出水型)



ER-ES
直溝止水筒夾



ER-TC
剛性攻牙筒夾
(另有止水/出水型)



ER-TIO
雙重冷卻
剛性攻牙筒夾



ER
伸縮攻牙筒夾

出水型筒夾介紹



FID 出水槽型：

- ▶ 切削液沿著筒夾內孔的出水槽平行刀具進行冷卻，沒有刀具有效長度的限制。
- ▶ 精準冷卻、工件不熱應變、降低量測前等待時間。



FOD 出水孔型：

- ▶ 切削液透過出水孔指向刀具中心，適用於2.7DL~3.5DL長徑比的刀具。
- ▶ 精準冷卻、工件不熱應變、降低量測前等待時間。



TIO 雙重冷卻型：

- ▶ 提供了2種切削液供給方式，讓切削液精準噴射到切削點。
- ▶ 增加切削液流量，提供更有效的冷卻。
- ▶ 精準冷卻、工件不熱應變、降低量測前等待時間。

建議搭配刀桿



PRO-E
精萃型筒夾式刀桿



PRO-E
精萃型筒夾式刀桿 UM型



PRO-E
精萃型筒夾式刀桿 M型

