



PSC 新型晶片孔刀桿

智慧刀具管理2.0 加工流程可靠的支援 ISO 26623-1:2020



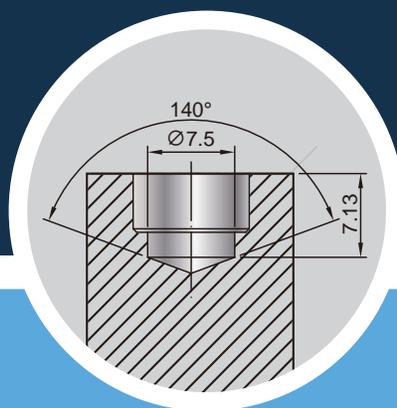
❖ 型式A

預設動平衡



❖ 型式B

客供晶片安裝
客製動平衡



❖ 型式C

預設動平衡
客戶於晶片孔處自行鑽孔
客戶自行安裝晶片



產品效益

- ▶ 減少機上校刀時間
- ▶ 確保正確的刀具數據傳輸
- ▶ 提高生產效率
- ▶ 提高設備稼動率



心源工業股份有限公司
SHIN-YAIN INDUSTRIAL CO., LTD.

436406 台中市清水區菁埔路198號
NO.198, Jingpu Rd., Qingshui Dist,
Taichung City 436406, Taiwan

Tel: +886-4-26237575
Fax: +886-4-26237676
E-mail: sales@syic.com



www.syic.com



PSC 新型晶片孔刀桿應用

❖ 刀具設定儀辨識刀具 晶片寫入數據



1. 刀具放置到刀具設定儀，刀具設定儀輸入刀具初始設定值



2. 刀具設定儀辨識刀具



3. 刀具設定儀辨識刀具後數據值寫入晶片

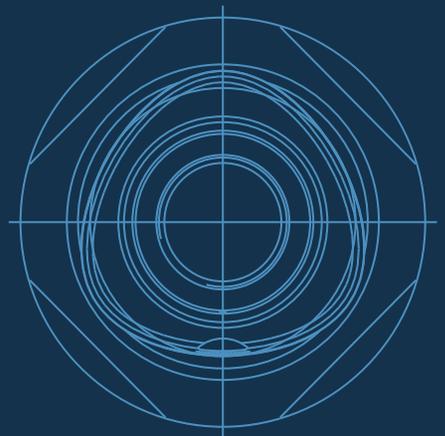
❖ 讀取晶片數據 導入機械設備



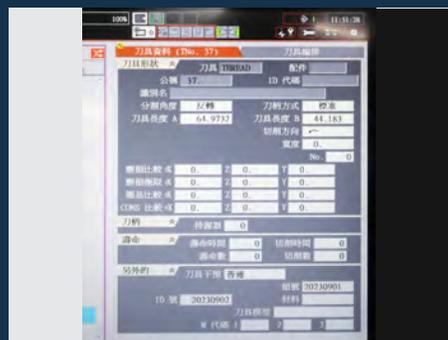
1. 刀具放置到機械設備



2. 晶片對準機械讀取頭



3. 機械設備讀取晶片數據



4. 晶片數據傳輸至機械設備控制器

