

# SBF 徑向歸零刀桿



夾持部：  
ER  
PRO-E  
PRO  
SFC  
SK3



應用於使用多年而導致偏擺精度下降的機械主軸，可將機械主軸、刀桿、刀具累積的誤差值調整補正至 $2\mu\text{m}$ 內。

偏擺精度  
 $< 2\mu\text{m}$

- ▶ 適用絞孔、鑽孔加工
- ▶ 提高工件表面精度
- ▶ 保證加工孔徑尺寸穩定性
- ▶ 此產品可將機械主軸、刀桿、刀具累積的偏擺精度調整補正至  $< 2\mu\text{m}$  內，有效延長刀具使用壽命。
- ▶ 調整簡單、迅速
- ▶ 可用於中心出水，耐水壓可達70bar



錐度：



HSK



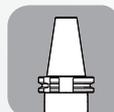
PSC



SBT



SCAT



SDAT



# 絞孔加工測試



機台: NSV102AM

材質: 鋁

S=800rpm

F=286mm/min

Ap: 45mm



SBT40xSBF32PN-100

Perthometer M1	
Object Name	#
Lt	5.600 mm
Ls Standard	2.5 $\mu\text{m}$
Lc	0.800 mm
<b>Ra</b>	<b>0.800 <math>\mu\text{m}</math></b>
RZ	4.42 $\mu\text{m}$
Rmax	5.02 $\mu\text{m}$



SBT40xPNER32-100

Perthometer M1	
Object Name	#
Lt	5.600 mm
Ls Standard	2.5 $\mu\text{m}$
Lc	0.800 mm
<b>Ra</b>	<b>1.110 <math>\mu\text{m}</math></b>
RZ	5.33 $\mu\text{m}$
Rmax	6.28 $\mu\text{m}$



BT40xER32-100

Perthometer M1	
Object Name	#
Lt	5.600 mm
Ls Standard	2.5 $\mu\text{m}$
Lc	0.800 mm
<b>Ra</b>	<b>1.241 <math>\mu\text{m}</math></b>
RZ	6.06 $\mu\text{m}$
Rmax	7.17 $\mu\text{m}$

↓ 測試結果 ↓

相較一般筒夾式刀桿，  
SBF徑向歸零刀桿加工的工件表面光潔度更優越。

## 工件表面粗糙度比較

