

SFC FAMILY

SFC 家族體系圖



熱膨脹刀桿



CP型



- ▶ 端面3個出水孔，適用無出水孔刀具。
- ▶ 最大化提升散熱和排屑效果，提升工件表面精度。
- ▶ 3個出水孔使內孔受熱時擴張均勻，延長刀桿使用壽命。

CUL型



- ▶ 採用威力曲線設計，頸部加厚提升加工剛性，前端細柄減少加工干涉。
- ▶ 縮短刀具懸伸長度，提升刀具使用壽命。
- ▶ 適用五軸加工的完美設計！

CUD型



- ▶ 前端壁相較CUL型更厚，擁有更卓越的加工剛性。
- ▶ 採用威力曲線設計，減少加工干涉。
- ▶ 端面3個出水孔設計，適用無出水孔刀具，節省出水刀具的採購成本。

標準型-SFC

- ▶ 前端斜度4.5°，壁較厚，適用一般加工。



標準型-SFCT

- ▶ 前端斜度3°，壁較薄，減少干涉，適用模具等加工。



SFS後拉式刀桿 & SFS/MFS熱膨脹延長桿



熱膨脹延長桿：

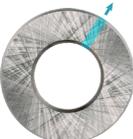
SFS-熱作模具鋼 & MFS-耐熱鋼

- ▶ 依據加工需求選擇適用規格。
- ▶ 後拉式模組化設計，節省採購成本。
- ▶ 提供S型及R型供選擇。

S型
單邊壁薄
1.5mm



R型
單邊壁薄
2.25-4mm



熱膨脹延長桿



SBL
後拉式立銑刀夾頭



PRO-E
精粹型筒夾式刀桿



SLF
熱膨脹筒夾刀桿



ER / SFE
熱膨脹筒夾刀桿



直柄 SFC
熱膨脹刀桿+ER筒夾

