

# SK3高速機專用刀桿

組裝、拆卸及清潔應用



## ▶ 刀桿組裝



1. 將刀桿置於鎖刀座上



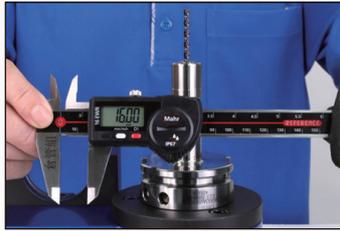
2. 使用給水管扳手鎖固給水管於刀桿內



3. 將刀桿置入鎖刀座固定



4. 將筒夾置入SK3螺帽，裝於刀桿上



5. 置入刀具後，使用游標卡尺測量至所需刀具長度



6. 使用扭力扳手以順時針方向平均使力鎖緊螺帽

## ▶ 刀桿拆卸及清潔



1. 使用風槍清除刀桿表面上的鐵屑以及髒(油)汙



2. 使用擦拭紙將刀桿表面的髒污或切削液擦拭乾淨



3. 將刀桿置入鎖刀座固定，使用扭力扳手以逆時針方向鬆開螺帽



4. 將螺帽和筒夾拆下一併清潔



5. 使用風槍清潔刀桿、螺帽、筒夾的鐵屑以及髒(油)汙，避免凹槽或內孔殘留鐵屑



6. 使用擦拭紙擦拭刀桿、螺帽以及筒夾，將髒污或切削液擦拭乾淨

## ▶ 刀桿使用後保養



1. 使用防鏽油做防鏽處理，並戴上手套避免手的水氣或髒汙再次接觸



2. 將刀桿以及筒夾裝入防鏽袋裡



3. 將刀桿至於刀桿放置架上，環境保持乾燥無塵

