

降低製造
成本

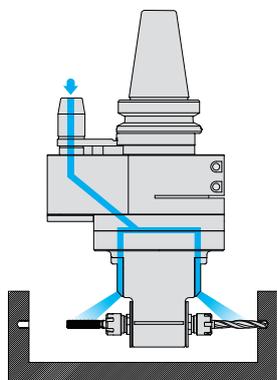
提升加工
效率

節省刀庫
空間

SAG-D

雙頭龍銑削頭

[用於雙面加工]



▶ 錐度 :BT40/ BT50/ SBT40/
SBT50/ HSK63A

▶ 重量 : 5.5 公斤 · 適用於
ATC 自動換刀系統 · 最高轉
速可達 6,000rpm 及最大扭
力值為 15N·m。

▶ 齒輪比 1:1

- ▶ 心軸旋轉方向與機台主軸同向
- ▶ 建議切削深度 $\leq 2\text{mm}$
- ▶ 適用刀具柄徑 : 1~13mm

▶ 可耐最高水壓 : 7kgf/cm².

▶ 心軸旋轉方向與機台主軸反向

