

- 橫向加工
- 心軸方向可作 360° 調整
- 齒輪比 1:1

角度頭系列



SAM

- ▶ 輕切削
[建議切削深度 ≤ 2mm]



SAC

- ▶ 中切削
[建議切削深度 ≤ 3mm]



SAR

- ▶ 重切削
[建議切削深度 ≤ 4mm]

規格	主軸	心軸規格	最高轉速	心軸轉向	冷卻液出口	最大扭力	重量 (公斤)
▶ SAM	BT/SBT 40.50 CAT/SCAT 40.50 DAT/SDAT 40.50 HSK63A.HSK100A	ER. SKS. SCA (不可轉換)	4000rpm	與主軸反向	由刀具或出水孔	20 N-m	5.2 ~ 8.8
▶ SAC	BT/SBT 40.50 CAT/SCAT 40.50 DAT/SDAT 40.50 HSK63A.HSK100A	ER. SKS. 面銑刀桿 PNER. SCA (不可轉換)	3000rpm	與主軸反向	無	25 N-m	6.4 ~ 8.5
▶ SAR	BT/SBT 50 CAT/SCAT 50 DAT/SDAT 50	SBT30 刀桿 PSC50 刀桿 面銑刀桿 MLD TPYE (不可轉換)	3000rpm	與主軸同向	出水孔	50 N-m	16.1