

重切削

高剛性

高精度

3 μ m台灣精品2017
TAIWAN EXCELLENCE

PNER & PTER 立銑刀夾頭系列

特色

- ▶ 標準動平衡 G2.5 25,000RPM，含檢驗報告表
- ▶ PNER 筒夾全包覆於 PNER 刀桿內，提升偏擺精度和加工穩定性。
- ▶ PNER 提升工件表面精度、降低生產工時、延長刀具壽命、並延長主軸精度耐久度。因此，PNER 系列能有效降低總生產成本且提升生產效率。

▶ PTER:



小徑型



- ▶ PNER 螺帽無溝槽設計，減少在高速運轉下產生的風切，避免由風切造成的振刀情形。



- ▶ PNER 刀桿前端螺紋的上段和下段有直部設計，刀桿鎖上螺帽後，此設計使公差更精準，提升刀桿偏擺精度及加工穩定性。



- ▶ 使用出水刀具須搭配 PNER 止水螺帽和止水環。

- ▶ 偏擺精度 (4D): 0.003mm



- ▶ 真圓度 < 0.6 μ m
- ▶ 表面粗糙度 Ra < 0.25 μ m

- ▶ 建議夾持的刀具柄徑公差: h6