

- 全包覆
- 高穩定性
- 高夾持力

UT 立銑刀夾頭系列



- ▶ 刀桿前端 O 型環設計預防鐵屑和冷卻液進入刀桿。



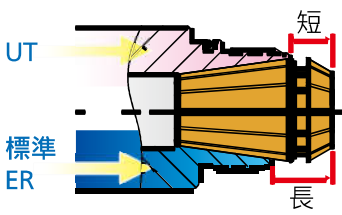
- ▶ 搭配標準 ER 筒夾。



- ▶ UT 螺帽無溝槽設計減少高速加工產生的風切及避免振刀，搭配軸承扳手使用。



- ▶ 加深模具線使標準 ER 筒夾置入更深，達到更好的包覆力及提升穩定性。



- ▶ 切削數據
 刀桿 BT40xUT20-100
 筒夾 ER20-8mm
 8mm 端銑刀
 材質 SKD61
 S: 3100rpm
 F: 600mm/min
 Ap: 15mm



- ▶ 表面粗糙度
Ra: 0.654μm

更佳



- ▶ 表面粗糙度
Ra: 1.039μm

