

重切削
加工

高穩定性

5 μ m



台灣精品 2014
TAIWAN EXCELLENCE

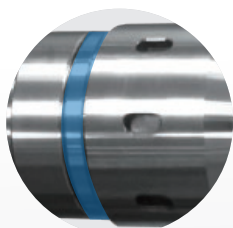


MLD 直式筒夾銑床夾頭系列

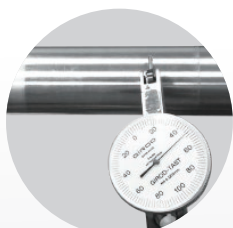
高剛性及最佳防塵效果

- ▶ 夾持刀具後 (柄徑公差尺寸需小於 h6) · 螺帽及法蘭端面緊貼 · 可預防軸承網變形 · 提升剛性及達到防塵效果。
- ▶ 具高精度及易於操作的特性 · 高轉速或重切削加工情況下不易產生振動。

偏擺精度 5 μ m 內



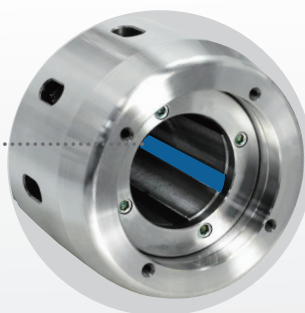
- ▶ 鎖固螺帽後 · 螺帽與刀桿端面貼合 · 增加切削鋼性 · 達到良好的防塵效果。



- ▶ MLD 本體：四倍長的偏擺精度於 5 μ m 內。

軸承網

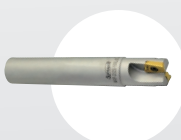
- ▶ 內孔特殊溝槽設計提升夾持力及降低震刀 · 適用於重切削加工。



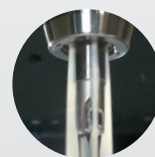
MLD 系列



筒夾



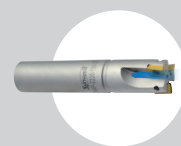
一般刀具



止水端蓋



筒夾



出水型刀具

