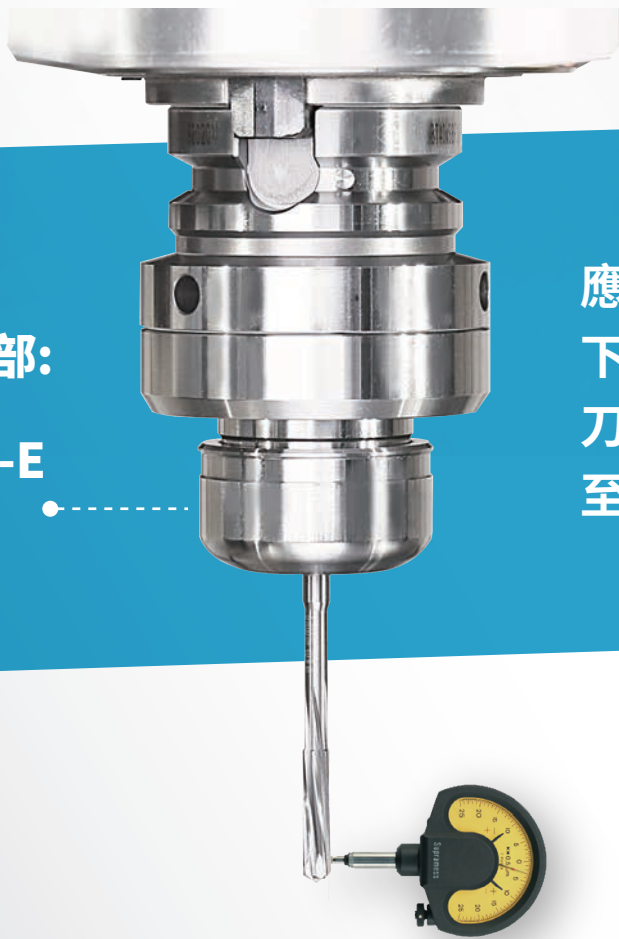


SBF 徑向歸零刀桿



夾持部:
ER
PRO-E
PRO
SFC
SK3



應用於使用多年而導致偏擺精度下降的機械主軸，可將機械主軸、刀桿、刀具累積的誤差值調整補正至 $2\mu\text{m}$ 內。

偏擺精度
 $< 2\mu\text{m}$

- ▶ 適用絞孔、鑽孔加工
- ▶ 提高工件表面精度
- ▶ 保證加工孔徑尺寸穩定性
- ▶ 此產品可將機械主軸、刀桿、刀具累積的偏擺精度調整補正至 $< 2\mu\text{m}$ 內，有效延長刀具使用壽命。
- ▶ 調整簡單、迅速
- ▶ 可用於中心出水，耐水壓可達70bar



錐度:



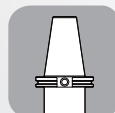
HSK



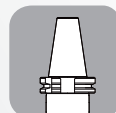
PSC



SBT



SCAT



SDAT



絞孔加工測試



機台: NSV102AM

材質: 鋁

S=800rpm

F=286mm/min

Ap: 45mm



SBT40xSBF32PN-100

Perthometer M1	
Object Name	#
Lt	5.600 mm
Ls Standard	2.5 μm
Lc	0.800 mm
Ra	0.800 μm
RZ	4.42 μm
Rmax	5.02 μm



SBT40xPNER32-100

Perthometer M1	
Object Name	#
Lt	5.600 mm
Ls Standard	2.5 μm
Lc	0.800 mm
Ra	1.110 μm
RZ	5.33 μm
Rmax	6.28 μm



BT40xER32-100

Perthometer M1	
Object Name	#
Lt	5.600 mm
Ls Standard	2.5 μm
Lc	0.800 mm
Ra	1.241 μm
RZ	6.06 μm
Rmax	7.17 μm

↓ 測試結果 ↓

相較一般筒夾式刀桿，
SBF徑向歸零刀桿加工的工件表面光潔度更優越。

工件表面粗糙度比較

