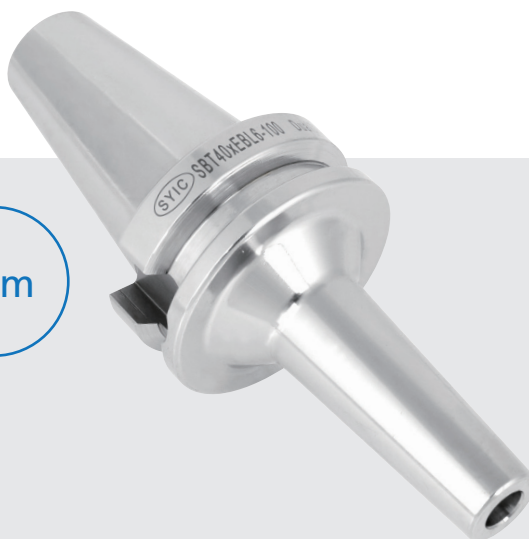


高轉速

縮短刀具
懸身長

細柄設計

5 μ m

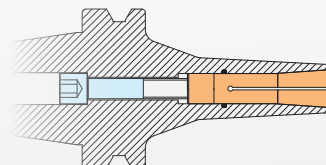


EBL 後拉式立銑刀夾頭

- ▶ 錐度選項：BT/SBT, CAT/SCAT, DAT/SDAT, HSK, PSC, ISO30 及直柄。



- ▶ EBL 筒夾設計是加長筒夾長度使刀具懸身縮短進而提高加工穩定性。也有 EBL 止水筒夾可選擇。



- ▶ 完美的厚頸部加厚設計提高加工剛性並且可避免震動。

▶ 對比：

加工數據

材質：S45C

S: 4500rpm

F: 500mm/min

Ap: 12mm

Ae: 0.3mm



- ▶ BT40 x SBL6 - 70

SBL

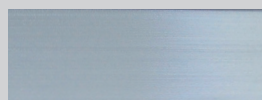


- ▶ 表面粗糙度
Ra: 1.695 μ m



- ▶ BT40 x EBL6 - 70

EBL



- ▶ 表面粗糙度
Ra: 0.216 μ m

優