

HSK 系列

DIN 69893



主軸類型	特色	錐度規格
▶ HSK	<ul style="list-style-type: none">▶ 錐度比 1:9.98▶ 表面粗糙度 $Ra < 0.25\mu m$▶ 真圓度 $< 0.6\mu m$▶ 雙面接觸	<ul style="list-style-type: none">▶ TYPE A (69893-1) 32.40.50.63.80.100▶ TYPE E (69893-5) 25.32.40.50.63.80.100▶ TYPE F (69893-6) 40.50.63.80▶ TYPE T (ICTM) 32.40.50.63.80

中空刀把設計利於高速加工

- ▶ 現代機台加工需要高轉速，中空刀把設計使 HSK 刀桿的重量與 BT 刀桿相較之下少 40%，經由雙面接觸結合以及高轉矩傳遞至 X 軸向和 Z 軸向，故 HSK 非常合適在高速機使用。



HSK-T (ICTM)

- ▶ 在 HSK-T 機台主軸和刀桿的鍵槽尺寸公差要求更為嚴格，確保在車加工時刀尖的位置精度。



高精度

- ▶ 小規模加工需要轉速高於 40,000rpm 時，高精度的小型刀桿能確保平衡與同心度，以利穩定的加工。



素材

- ▶ 製作合用的刀具！素材能讓使用者依照加工需求加工成任何形狀，不同直徑皆能客製化生產。

