

SLN 家族體系圖



- ▶ 利用側固螺絲將刀具削平端抵住鎖固刀具，有效防止刀具打滑脫落。
- ▶ 適用於重切削加工。

銑床用

SLN



SLN - FID



- ▶ 刀桿內孔二側有給水槽，導引切削液至刀具加工路徑。
- ▶ 搭配無水孔刀具。

SLN - JIS



- ▶ 前端外徑尺寸較DIN型小，減少加工工件干涉。



車銑複合機用

- ▶ 精準的川鍵槽公差設計，確保車床加工時完美的定位精準度。

HSK-T x SLT



- ▶ 適用於內徑車刀。
- ▶ 刀桿前端水孔可鎖螺絲止水，刀具有、無水孔皆可搭配使用。

HSK-T x SLD



- ▶ 適用於快鑽。

