

SYIC STRAIGHT SHANK TOOL HOLDER



SYIC 直柄系列



直柄SFC熱膨脹刀桿

高剛性、高精度、低干涉、
穩固夾持刀具、中心通孔。



直柄後拉SBL小徑延長桿

高精度、低干涉、筒夾單邊4°斜度
提升精度穩定性與夾持力。



直柄後拉EBL小徑延長桿

縮短刀具懸伸、高精度、低干涉、
筒夾單邊4°斜度
提升精度穩定性與夾持力。



直柄側固式延長小徑刀柄

低干涉、高夾持力、操作簡易、
中心通孔。



直柄ER夾頭柄

UM/RD、A型、M型螺帽可
選配、彈性夾持範圍、
操作簡易、中心通孔。



小徑 / 直柄ER
自動車床用夾頭柄

M型小徑螺帽低干涉，
適用狹小空間自動車床使用。



直柄二端ER
自動車床用夾頭柄

鎳鉻鉬合金鋼材質，
抗震不易變形，側邊削平，
適用瑞士型自動車床，
可搭配不同精度筒夾做加工。



直柄NC / ER夾頭柄

中心通孔、底部O型環止水、
柄部削平搭配CNC車床使用。



直柄STA同步補償
攻牙刀桿

內部伸縮設計、提升攻牙
質量及絲攻的壽命、
可中心出水。



直柄伸縮ER攻牙器
(CNC車床用)

CNC車床專用攻牙器，
伸6.5mm，縮5mm，
能保護絲攻，避免絲攻斷裂。

